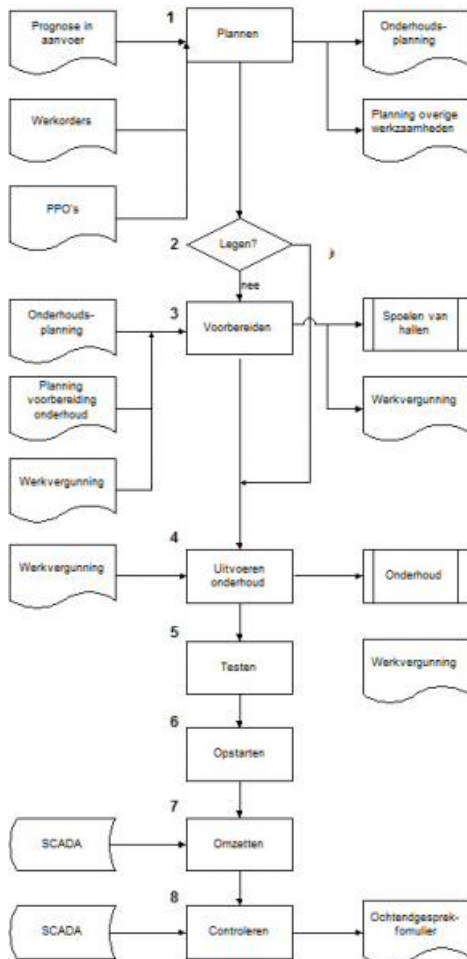




Voorbeeld procedure Groot onderhoud composteren



Tekst bij voorgaand stroomschema

De nummering in deze tekst verwijst naar de nummering in het stroomschema.

1. Plannen

Hoofd Bedrijfsbureau

▲Maakt in samenwerking met chef TD en bedrijfsleider VWC een planning wanneer welke hal in onderhoud gaat aan de hand van prognoses in de aanvoer, werkorders en PPO's

▲Informeert de teamleider POA deze planning

Bedrijfsleider VWC

▲Bepaalt aan de hand van de prognose en afhankelijk van de overige werkzaamheden of een hal leeggemaakt moet worden

▲Plant deze overige werkzaamheden (vloeren, biofilters) a.d.h.v. de planning van het reguliere onderhoud

▲Informeert de teamleider POA

2. Legen?

Teamleider POA

▲Geeft medewerker Productie de opdracht om een hal te legen, indien een hal leeggemaakt moet worden

▲Geeft opdracht aan medewerker Productie om de hallen die niet leeggemaakt worden voor te bereiden voor de winterstop

Medewerker Productie

▲Leegt de hallen die volgens de planning leeggemaakt moeten worden op aangeven van de T.L. POA

3. Voorbereiden

Teamleider POA

▲Zorgt dat na het omzetten van cel 1 en 2 de hal niet meer gevuld wordt

▲Zorgt dat de hal gespoeld en gemeten wordt volgens procedure "Spoelen van hallen"

Medewerker Productie

▲Graaft de vakken 5 af

▲Dekt het GFT-materiaal af met landbouwplastic

▲Extern schoonmaakbedrijf

▲Haalt een werkvergunning af bij de T.L. POA

▲Maakt de hallen schoon Levert de werkvergunning in bij de T.L. POA

4. **Uitvoeren onderhoud**

Teamleider POA

▲Schrijft een werkvergunning uit voor de uit te voeren onderhoudswerkzaamheden

▲Laat regelmatig gasmetingen uitvoeren

▲Controleert dat de installatie elektrotechnisch is veilig gesteld

Technicus

▲Haalt de werkvergunning af bij de operator

▲Voert onderhoud uit volgens instructie "Onderhoud"

Chef Onderhoud

▲Bepaalt in overleg met bedrijfsleider VWC de duur van het onderhoud en het moment waarop de Productie weer over de hal kan beschikken

5. **Testen**

Teamleider POA

▲Geeft twee dagen voor het vrijgeven van de hal medewerker Productie de opdracht om het plastic te verwijderen

Medewerker Productie

▲Verwijdert het plastic

Technicus ETD

▲Test de werking van de hal in samenwerking met de operator

▲Lost eventuele bijzonderheden op

▲Levert de werkvergunning in bij de operator en geeft hiermee de hal vrij

6. **Opstarten**

Teamleider POA/bedieningsmedewerker

▲Start de beluchting op d.m.v. het SCADA-systeem

▲Geeft medewerker Productie de opdracht de omzetmachines van de niet-lege hallen te voorzien van een woelpen

▲Zorgt dat de eerste omzeteenheden gevuld worden

Medewerker Productie

▲Voorziet de desbetreffende omzetmachines van een woelpen

7. **OmzettenTeamleider POA/bedieningsmedewerker**

▲Start na 2 à 4 dagen het omzetten in één van de cellen op d.m.v. SCADA

▲Zorgt dat na het omzetten van de eerste cel de omzeteenheid van deze cel gevuld wordt

▲Start het omzetten van de andere cel

8. **Controleren**

Bedrijfsleider VWC/Teamleider POA

▲Houdt gedurende twee weken na het onderhoud de beluchting kritisch in de gaten middels het ochtendgesprek

▲Registreert eventuele bijzonderheden op het ochtendgesprekformulier

▲Archiveert het formulier

Let op: Voor het betreden van een hal dient men altijd met minimaal 2 personen te zijn.

Registratie en archivering

wat	wie	waar	hoe lang

Source URL: <https://arbocatalogus-afvalbranche.nl/voorbeeld-procedure-groot-onderhoud-composter>